



# भारत का राजपत्र

## The Gazette of India

असाधारण  
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1  
PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित  
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 114]

नई दिल्ली, शुक्रवार, जुलाई 8, 1983/आषाढ 17, 1905

No. 114]

NEW DELHI, FRIDAY, JULY 8, 1983/ASADHA 17, 1905

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दो जाती है जिससे कि वह अलग संकलन के रूप में  
रखा जा सके

Separate paging is given to this Part in order that it may be filed as a separate  
compilation

याणिज्य मंत्रालय

आयात व्यापार नियंत्रण

सार्वजनिक सूचना सं. 23-आईटीसी (पीएच)/83,

नई दिल्ली, 8 जुलाई, 1983

विषय—अप्रैल 1983—मार्च 1984 के लिए आयात एवं नियंत्रण नीति।

विसिल सं. आईटीसी/3/1/83.—याणिज्य मंत्रालय की सार्वजनिक सूचना सं. 10-आईटीसी (पीएच)/83 दिनांक 15 अप्रैल, 1983 के अन्तर्गत प्रकाशित अप्रैल 1983—मार्च 1984 की आयात नथा नियंत्रण नीति की ओर व्यापार दिलाश जाता है।

2. नीति में समूचित स्थानों पर निम्नलिखित संशोधन/ग्रन्थियाँ नीति दर्शाएँ गए के अनुमार की गई समझी जाएँ:—

क्रम सं.	1983-84 की आयात एवं नियंत्रण नीति (क्रम-1)	मार्फत	संशोधन/ग्रन्थि	
				की पृष्ठ सं.

1	2	3	4
---	---	---	---

1.	63	अध्याय 19, कालिका 214(1) (6)-मिरेमिक तत्त्व	यह हठा विद्या जायेगा।
----	----	---	-----------------------

1	2	3	4
2.	81	परिशिष्ट 1, ग्रन्थिक सं. 6— विविध मर्दे	वर्तमान प्रविष्टि सं. (21) के पश्चात् निम्नलिखित प्रविष्टि को जोड़ा जाएगा -- “(22) मेंट्रीफ्यूजेज (16,000 अरपीएम तक ऐबोरेटरी/रेफीजरेटर)”।
3.	83	परिशिष्ट 2, प्रविष्टि सं. 1 (55)	इस प्रविष्टि में दर्शाया गया शब्द “सेपिंग” को “सीपिंग” के रूप में पढ़ा जाए।
4.	96	परिशिष्ट 2 ग्रन्थिक सं. 7 (1)	वर्तमान प्रविष्टि सं. 21 के पश्चात् निम्नलिखित नई प्रविष्टि को जोड़ा जाएगा:-- “(22) चमड़े के लिए हाइ- ट्रानिक सिलिंटिंग मर्मान।”
5.	93	परिशिष्ट 2, प्रविष्टि सं. 17(ii)(2)	वर्तमान व्यौरे को निम्न ब्रकार से पढ़ा जाएगा --

1	2	3	4	1	2	3	4
			“हूलेक्स कारबन में मछली के भागों के स्वचालित पैकिंग के लिए उपकर”।				1.53. कोम धातु 1.55. मैग्नीज धातु 1.57. मैग्नीशियम धातु 1.58. बोनेइंडन धातु 1.59. टंगस्टन धातु”
6.	94	परिशिष्ट 2, शीर्षक सं० 22, प्रविष्टि सं० (18)	वर्तमान प्रविष्टि को निम्न प्रकार से संभोधित किया जायेगा —— “लेन प्लग फैब्रिक्स और जैकर्ड प्लग फैब्रिक्स में के लिए स्वचालित करवा।”	13.	217	परिशिष्ट 17, वर्ग 'क' क्रम सं० अ-1.4, कालम 4, प्रविष्टि (एन) --	इस प्रविष्टि को हटाया जायेगा।
7.	104	परिशिष्ट 3, प्रविष्टि सं० 385	वर्तमान प्रविष्टि को निम्न प्रकार से संभोधित किया जायेगा :— “स्कैचर्स के लिए सिथेटिक फाइबर टिप्स और फिल्टर्स (नेट्वर उपकरणों के लिए एक्लिक फाइबर टिप्स और पालिएस्टिल टिप्स को छोड़ कर)।	14.	263	परिशिष्ट 19, अनुबंध 5—इन्युड्र आउटट नार्म्स, क्रम सं० 12	(1) कालम 5 में अंक “1.100” को “1.150” पढ़ा जाएगा। (2) कालम 6 में, अंक “1.08” को “1.11” पढ़ा जायेगा।
8.	119	परिशिष्ट 8, प्रविष्टि सं० 50— कार्बन स्टील आर्म/ साइम/प्रॉफ्टार्गन्म/ फ्लैटस/स्पैशर्स/वायर ग्रैम	इस प्रविष्टि को हटाया जायेगा। (यह मध्य 1983-84 को आयाम तथा नियति नीति (जिल्हा-2) के परिशिष्ट में प्रविष्टि सं० 49 के अन्तर्गत है)				पी०मी० जैन, मुख्य नियंत्रक, आयाम एवं नियंत्रि
9.	148	परिशिष्ट 10	वर्तमान मध्य सं० 42 के पश्चात् निम्नलिखित नई मध्य को जोड़ा जाएगा :—				
			क्रम मध्य पात्र आयासकों सं० की श्रेणियां				
			“42 क ओजीन मध्य जेनरेटिंग एक्सिंप्टों उपकरण धारा”				
10.	161	परिशिष्ट 10 सूची 3	वर्तमान प्रविष्टि सं० 82 के पश्चात् निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :— “87. सीडियम आरोयियो-मेट इन्जेकशन।”				
11.	176	परिशिष्ट 10, पोकियस्टिल सूची 8, भाग-1 प्रविष्टि सं० 1	पश्च “टिप्स” के पश्चात् निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा :— “पोकियस्टिल ट्रीप्स”				
12.	180	परिशिष्ट सं० 10, सूची 8, भाग 3	वर्तमान प्रविष्टि सं० 15 के पश्चात् निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :— “15. सिरेपिक फाइबर 15 अ. कार्बन फाइबर 15 अ. पालिएस्टिल रेजिन 15 अ. तौली टेट्राप्लोरोइथिन रेजिन 15अ. पालि कार्बनेट रेजिन 15व. स्टरीन एक्लिक नाइट्रोइन रेजिन 15अ. पालिपूरीथिन रेजिन 15ज. टी बी पिक्चर ट्यूब्स के लिए ग्लास शेल्स	1.	63	Chapter 19, Para 214(1)(vi)-Ceramic Fibres	This shall be deleted
			2.	81	Appendix 1, Heading No. 6—Miscellaneous items.	The following entry shall be added after the existing entry No. (21):— “(22) Centrifuges (laboratory/refrigerated type upto 16000 rpm).”	
			3.	83	Appendix 2, Entry No. 1(55).	The work “saping” appearing in this entry shall read as “shaping”.	
			4.	86	Appendix 2, Heading No. 7(i)	After the existing entry No. 21, the following new entry shall be added:— “(22) Hydraulic splitting machine for leather”.	

1	2	3	4	1	2	3	4
5.	93	Appendix 2, Entry No. 17(ii) (2)	The existing description shall read as under :— “Equipment for auto- matic packaging of Fish portions in duplex cartons.”	11.	176	Appendix 10, List 8, Part I, Entry No. 1	“87. Sodium aurothiomalate injection.”
6.	94	Appendix 2, Heading No. 22, Entry No. (18)	The existing entry shall be amended as under :— “Automatic Looms for weaving plain plush fabrics and jac- quard plush fabrics.”	12.	180	Appendix 10, List 8, Part III	The following shall be added after the word “tips” :— “polyacetyl tips”.
7.	104	Appendix 3, Entry No. 385.	The existing entry shall be amended as under :— “Synthetic fibre tips (excluding acrylic fibre tips and polyacetyl tips for writing instruments) and filters for sketch pens.”				The following new entries shall be added after the existing Entry No. 15 :— 15A. Ceramic fibre 15B. Carbon fibre 15C. Polyacetyl resin 15D. Poly-tetrafluoro- thane resin. 15E. Poly carbonate resin. 15F. Styrene acrylic nitrile resin. 15G. Polyurethane resin 15H. Glass shells for TV picture tubes 15I. Chrome metal 15J. Manganese metal 15K. Magnesium metal 15L. Vanadium metal 15M. Tungsten metal”
8.	139	Appendix 8, Entry No. 50-- Carbon steel bars/ rods/rounds/ hexagons/octagons/ flats/squares/ wire rods	This entry shall be dele- ted. (This item is covered by E. No. 49 in App. 8 of the Import & Export Policy 1983-84 (Vol.I.)	13.	217	Appendix 17, Group ‘D’, Sl. No. D.1.4, Col. 4, Entry (n)—Gambier Extract (20%)	This entry shall be deleted.
9.	148	Appendix 10	After the existing item No. 42, the following new item shall be added :—	14.	263	Appendix 19, Annexure V- Input/output norms, S.No. 12	(i) In column 5, the figure “1.100” shall read “1.150”. (ii) In column 6, the figure “1.08” shall read “1.11”.
10.	161	Appendix 10, List 3.	After the existing Entry No. 86, the following new entry shall be				P.C. JAIN, Chief Controller, Imports & Exports

